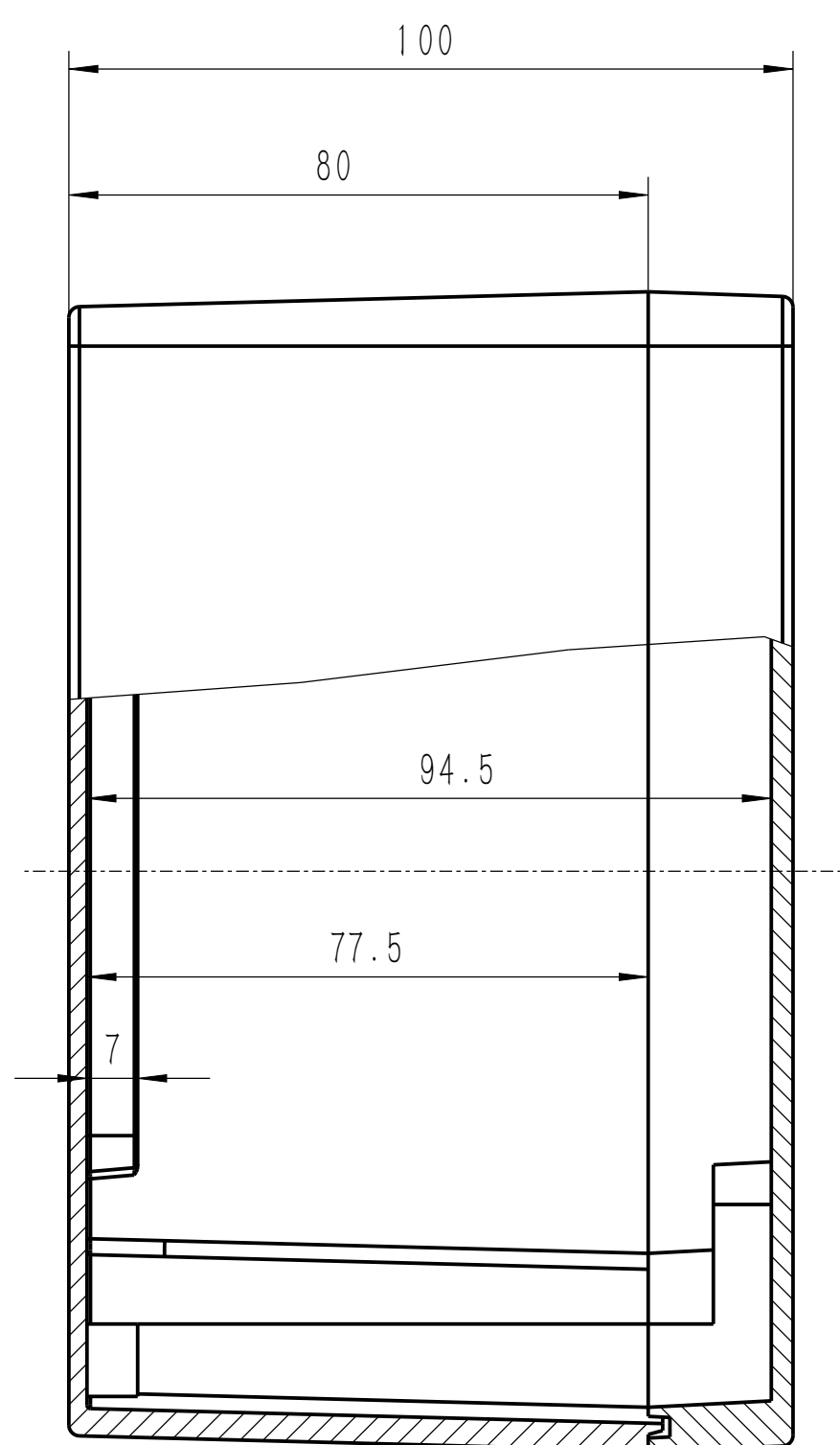
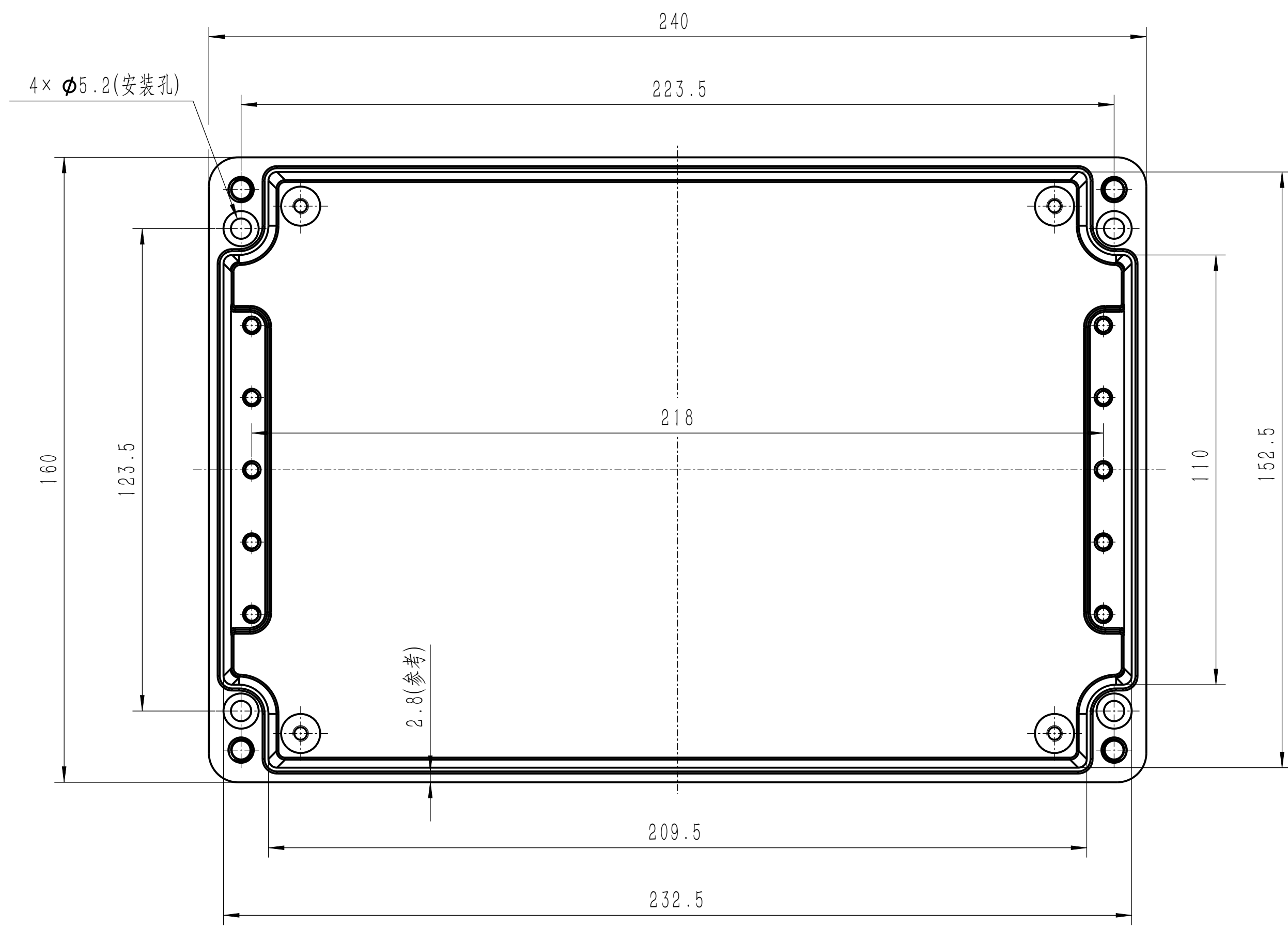
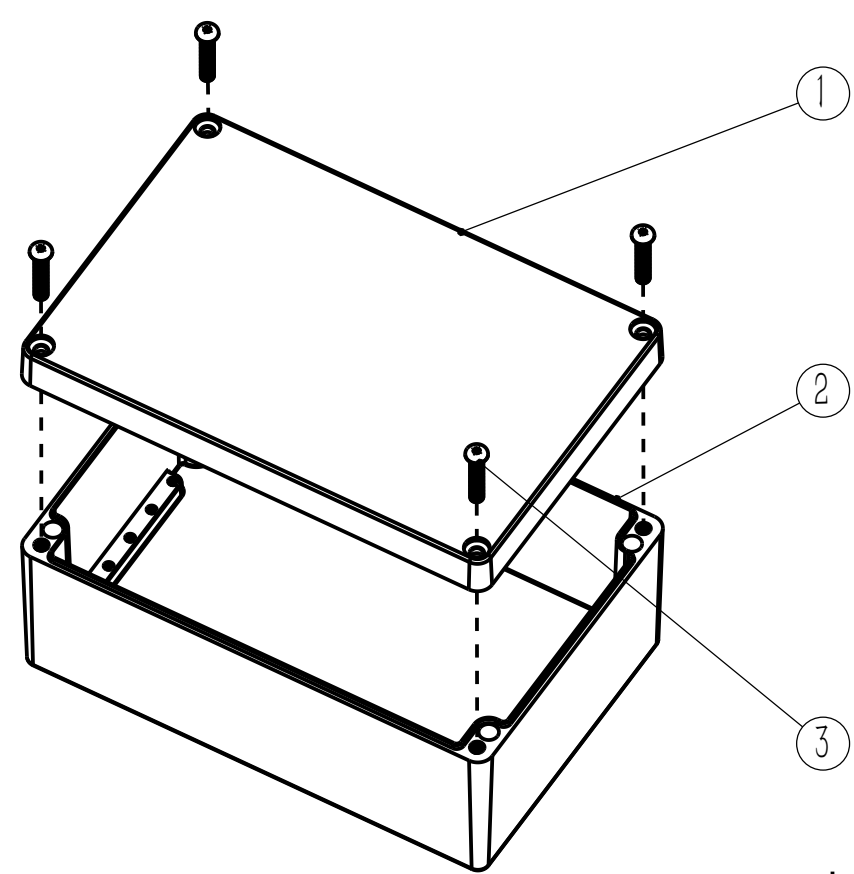


铸件尺寸公差(节选) 单位: mm		
基本尺寸		公差等级
大于	至	CT8
0	10	1
10	16	1.1
16	25	1.2
25	40	1.3
40	63	1.4
63	100	1.6
100	160	1.8
160	250	2
250	400	2.2



移除上盖



技术说明

- 1、图上所注尺寸仅供参考
- 2、实际产品经过多次迭代, 其尺寸结构可能稍有不同
- 3、密封条应均匀压入上盖防水槽, 首尾结合处不留缝隙
- 4、盒盖螺钉采用对角顺序安装并以交替渐进方式锁紧
- 5、未注公差参考GB/T 6414-1999

进出线布局

Side A		Side D		过线范围(直径)	
Side C		Side B		单位: mm	
型号	侧	Side A-B	Side C-D	下限	上限
PG7/M12		30(10x3)	10(5x2)	3	6
PG9/M16		24(8x3)	8(4x2)	4	8
PG11/M18		14(7x2)	6(3x2)	5	10
PG13.5/M20		14(7x2)	3	6	11
PG16/M22		12(6x2)	3	10	13
PG19/M24		12(6x2)	3	12	15
PG21/M28		10(5x2)	2	13	18
PG25/M30		5	2	16	21
PG29/M36		4	2	18	25
技术数据 (仅供参考)					
外壳材料	颜色	防护等级	阻燃等级	温度范围	
ALS112	浅灰	IP65	完全阻燃	-40℃~130℃	

3		十字槽圆头螺钉	4	A3	7.2	28.7	M6 x 30 GB/T 818-2016
2	04008D-01-01	底座	1	ALS112	1031.9	1031.9	表面喷塑
1	04008D-02-01	上盖	1	ALS112	540.8	540.8	表面喷塑
序号	代号	零件名称	数量	材料	质量(g)		备注
					单件	总计	
				ALS112			
				铸铝密封盒		04.008D	
				第 1 张 共 1 张		视图:	