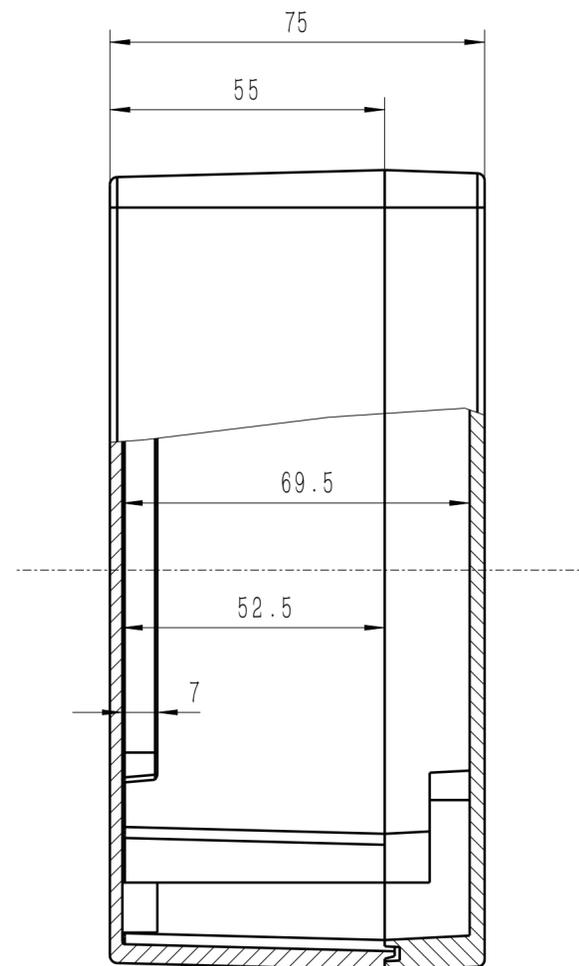
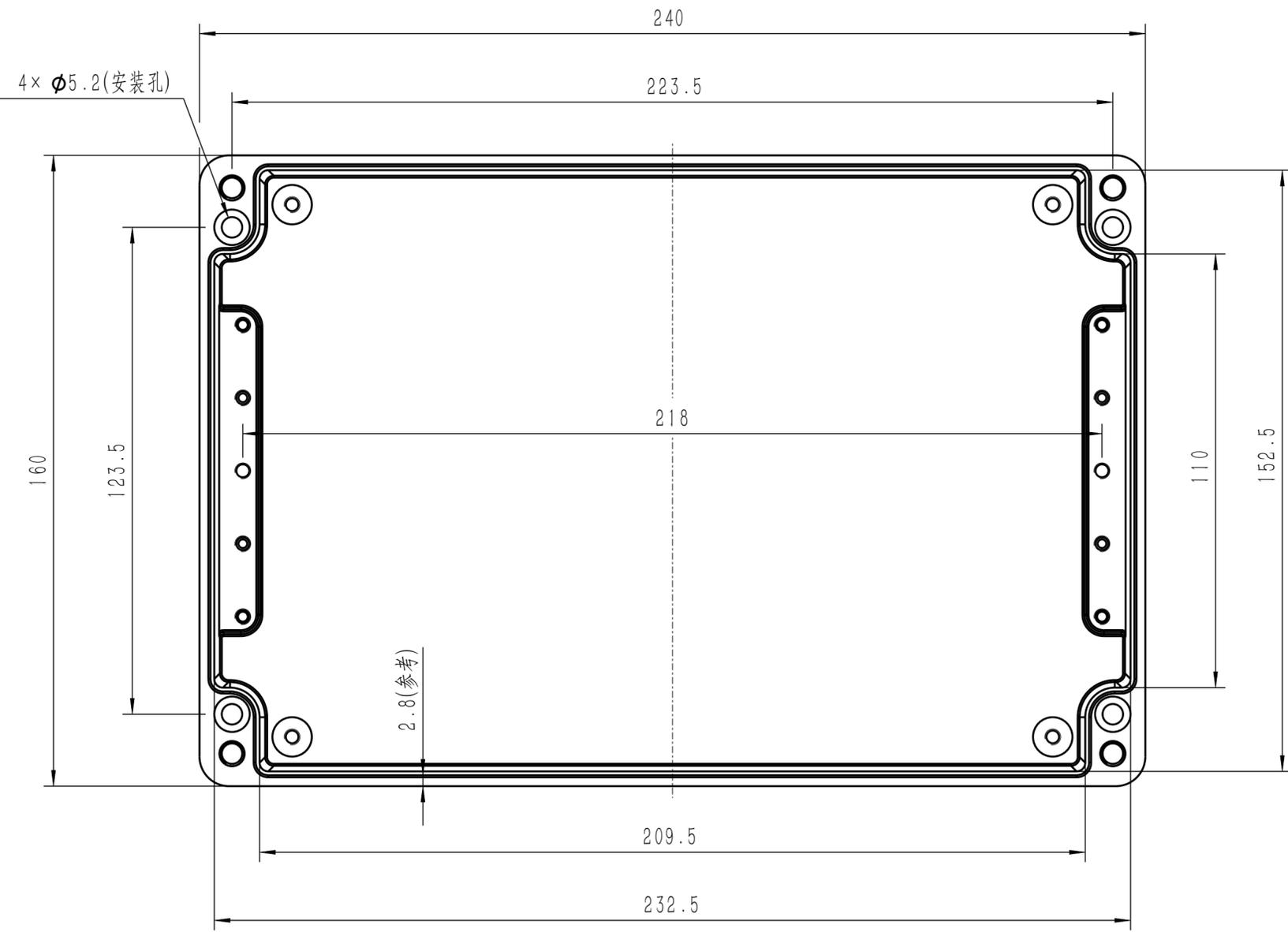
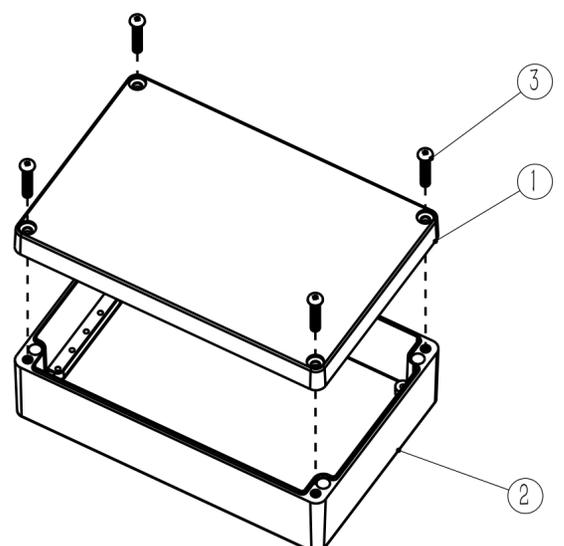


铸件尺寸公差(节选) 单位: mm		
基本尺寸		公差等级
大于	至	CT8
0	10	1
10	16	1.1
16	25	1.2
25	40	1.3
40	63	1.4
63	100	1.6
100	160	1.8
160	250	2
250	400	2.2



移除上盖



技术说明

- 1、图上所注尺寸仅供参考
- 2、实际产品经过多次迭代, 其尺寸结构可能稍有不同
- 3、密封条应均匀压入上盖防水槽, 首尾结合处不留缝隙
- 4、盒盖螺钉采用对角顺序安装并以交替渐进方式锁紧
- 5、未注公差参考GB/T 6414-1999

进出线布局

型号	侧		过线范围(直径) 单位: mm	
	Side A-B	Side C-D	下限	上限
PG7/M12	20(10x2)	5	3	6
PG9/M16	16(8x2)	4	4	8
PG11/M18	14(7x2)	3	5	10
PG13.5/M20	7	6	6	11
PG16/M22	6	3	10	13
PG19/M24	5	2	12	15
PG21/M28	5	2	13	18
PG25/M30	5		16	21
PG29/M36	4		18	25

技术数据 (仅供参考)

外壳材料	颜色	防护等级	阻燃等级	温度范围
ALS112	浅灰	IP65	完全阻燃	-40℃~130℃

序号	代号	零件名称	数量	材料	单件质量(g)	总计质量(g)	备注
3		十字槽圆头螺钉	4	A3	7.2	28.7	M6 x 30 GB/T 818-2016
2	04008C-01-01	底座	1	ALS112	795.8	795.8	表面喷塑
1	04008D-02-01	上盖	1	ALS112	540.8	540.8	表面喷塑

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	ALS112		铸铝密封盒
设计			标准化			阶段标记	重量(克)	
审核							1365.2	1:1
工艺			批准			第 1 张 共 1 张		视图:



铸铝密封盒

04.008C

视图: